

Documentação	
SOCIOAMBIENTAL	gm (Saneamento & Saúde)
Fonte	
Data	8/4/2003 Pg C.2
Class.	02

## ÁGUA

# Volkswagen reaproveita 70% da água, em Taubaté

Virgínia Silveira  
de São José dos Campos

A fábrica da Volkswagen em Taubaté (SP) está iniciando a operação de um sistema de reciclagem de água que irá recuperar e reutilizar 70% da água consumida em suas instalações, para atividades como pintura, refrigeração e jardinagem. Fornecido pela empresa Hidrogesp, o sistema é considerado o maior e mais moderno complexo de reaproveitamento de água industrial da América Latina.

Segundo pesquisa feita pela Hidrogesp, apenas a fábrica da Volkswagen em Puebla, no México, possui um sistema que usa tecnologia similar, mas com capacidade de reciclagem menor. Com a operação do novo sistema, a fábrica da companhia em Taubaté deixará de consumir 70 mil metros cúbicos de água da rede pública por mês, o equivalente ao gasto de 1.400 residências.

Segundo o gerente de Processos de Manufatura de Taubaté Carlos Henrique dos Santos, a empresa prevê uma economia mensal de R\$ 200 mil em relação ao custo da água que comprava da Sabesp.

### Cinco anos

A Hidrogesp, empresa de gerenciamento integrado de recursos hídricos, investiu R\$ 5 milhões no equipamento que faz o tratamento, armazenamento e circulação de água da fábrica.

No contrato com Volkswagen, segundo o diretor da Hidrogesp Antônio Cláudio Lot, a empresa se responsabiliza pela construção e operação do sistema por cinco anos.

Nesse prazo, a Hidrogest amortiza o investimento por meio de uma remuneração calculada sobre

o volume de água recuperada e fornecida à Volkswagen. "A empresa trabalha no sistema Bot (building operating and transfer) realizando toda a implantação e operação do sistema de tratamento de água, sem nenhum investimento e risco técnico para o cliente", explica Lot.

O mecanismo de funcionamento do sistema da Volkswagen é o mesmo aplicado em países como Alemanha, República Tcheca e Estados Unidos. "Depois de reciclada a água fica com um nível de qualidade superior e mais adequado ao processo produtivo, principalmente na área de pintura. É como se fosse uma água destilada", explica Santos.

Com a operação do novo sistema, os efluentes recebem o tratamento inicial na Estação de Tratamento de Efluentes (ETE) já existente na fábrica e depois seguem para o sistema de reuso. Os resíduos são então filtrados e bombeados sob pressão até sistemas de membranas de ultrafiltração, que retêm os resíduos sólidos e liberam água limpa.

### Proteção ambiental

Além da fábrica de Taubaté, a Volkswagen também desenvolve projeto de reciclagem de água em São Bernardo do Campo (SP), que utiliza água extraída de poços artesianos. Na Audi, em São José dos Pinhais (PR) e na fábrica de São Carlos (SP), unidades mais novas, já foram projetadas para reaproveitar ao máximo a água usada no processo produtivo.

Nos últimos três anos, a fábrica da Volkswagen em Taubaté investiu mais de R\$ 16 milhões em equipamentos e instalações de proteção ambiental.